

. SAP: Sonde à résistance à piquer
 (meilleure précision)

Sonde à résistance à piquer (Elément sensible: Pt100, Pt1000, CTN, ...)

. TAP: Thermocouple à piquer
 (meilleur temps de réponse)

Thermocouple à piquer (Elément sensible: Thermocouple J, K ou T)

. TAH: Thermocouple à aiguille hypodermique

. Applications :

- Contrôle de cuisson
- Mesure de température des plats préparés sous vide
- Mesure de température à cœur

Les sondes de la série SAP - TAP sont tout particulièrement adaptées aux applications nécessitant une prise de température au cœur du produit comme dans les domaines alimentaires (contrôle de cuisson, rôtisserie, etc.) ou industriels (autoclaves).

(partie active) pointe : gaine inox (316L): Ø 1,9 à 6 mm
 extrémité conique ou biseautée
 aiguille hypodermique: Ø 0,8 ou 1,2mm

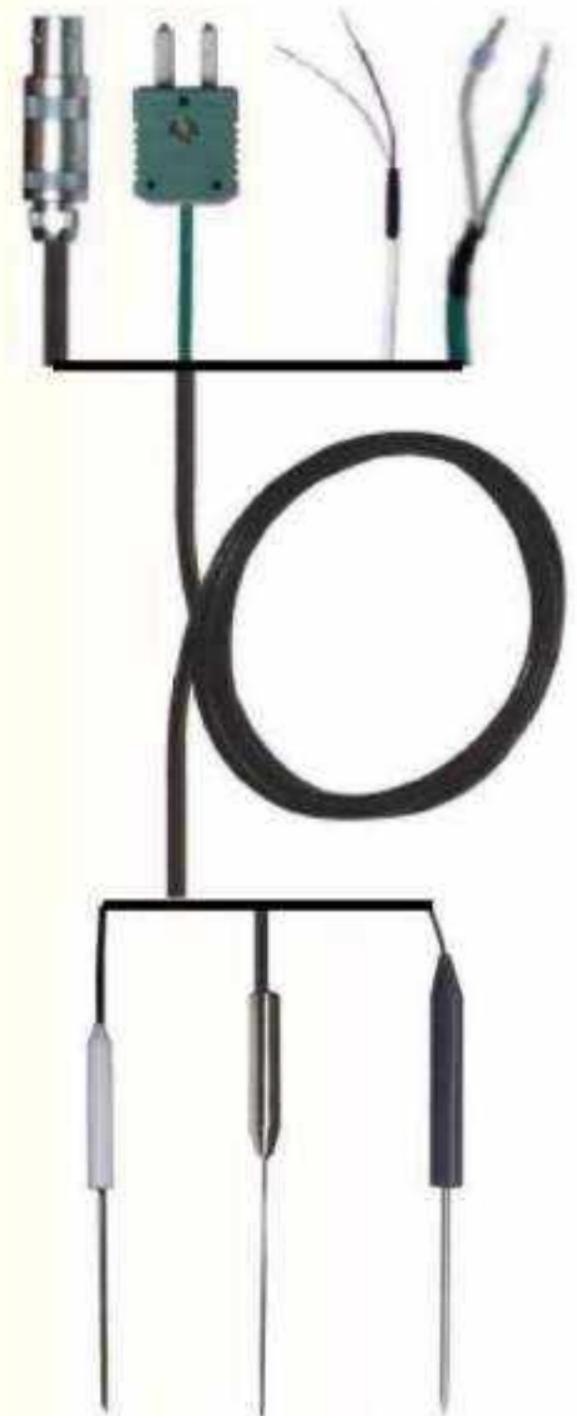
Eléments de mesure : simple, double ou triple avec étagement des points de mesures sur demande.

Montage : 2,3 ou 4 fils.

Poignée : inox
 téflon
 silicone

Câble : téflon (tenue 250°C)

Options possibles : Exécution coudée
 Protection du câble par onduleux inox
 Ressort de courbure en sortie capteur
 Câbles de natures différentes (silicone)



disponible en version coudée



Par défaut, les capteurs des séries SAP - TAP sont livrés avec 2 m de câble.

Code commande															
TAP	J	D	100	-	C	D 2	C	T	-	FEP/ FEP	T	-	L	/	E
SAP: Sonde platine	Couple uniquement	S: Simple (par défaut) ou D: double élément	Longueur de pointe (mm)		Type de pointe: C: Cône B: Biseau H: Aiguille Hypo- dermiq e	Ø pointe (mm)	C: Coudée D: Droite	Type de poignée T: Téflon I: Inox S: Silicone		Nature du câble isolant fils / gaine	Si tresse de blindage		Longueur du câble (mm)		Terminaison du câble E = embouts par défaut Facultatif