

. SAP: Sonde à résistance à piquer
(meilleure précision)

Sonde à résistance à piquer (Elément sensible: Pt100, Pt1000, CTN, ...)

. TAP: Thermocouple à piquer
(meilleur temps de réponse)

Thermocouple à piquer (Elément sensible: Thermocouple J, K ou T)

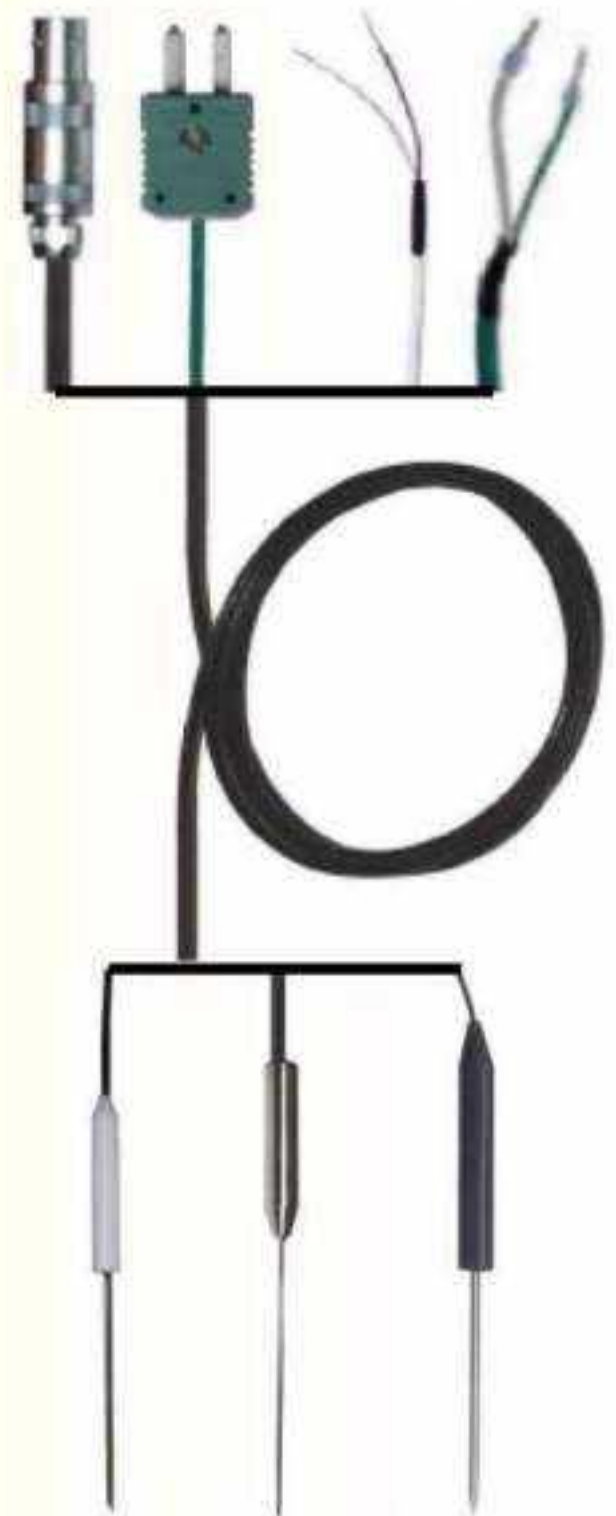
. TAH: Thermocouple à aiguille hypodermique

. Applications :

- Contrôle de cuisson
- Mesure de température des plats préparés sous vide
- Mesure de température à cœur

Les sondes de la série SAP - TAP sont tout particulièrement adaptées aux applications nécessitant une prise de température au cœur du produit comme dans les domaines alimentaires (contrôle de cuisson, rôtisserie, etc.) ou industriels (autoclaves).

- (partie active) pointe : gaine inox (316L): Ø 1,9 à 6 mm
extrémité conique ou biseautée
aiguille hypodermique: Ø 0,8 ou 1,2mm
- Eléments de mesure : simple, double ou triple avec étagement des points de mesures sur demande.
- Montage : 2,3 ou 4 fils.
- Poignée : inox
téflon
silicone
- Câble : téflon (tenue 250°C)
- Options possibles : Exécution coudée
Protection du câble par onduleux inox
Ressort de courbure en sortie capteur
Câbles de natures différentes (silicone)



disponible en version coudée



Par défaut, les capteurs des séries SAP - TAP sont livrés avec 2 m de câble.

Code commande															
TAP	J	D	100	-	C	D 2	C	T	-	FEP/ FEP	T	-	L	/	E
SAP: Sonde platine	Couple uniquement	S: Simple (par défaut) ou D: double élément	Longueur de pointe (mm)		Type de pointe: C: Cône B: Biseau H: Aiguille Hypo- dermiq ue	Ø pointé (mm)	C: Coudée D: Droite	Type de poignée T: Téflon I: Inox S: Silicone		Nature du câble isolant fils / gaine	Si tresse de blindage		Longueur du câble (mm)		Terminaison du câble E = embouts par défaut Facultatif